う事であると説明 少が、いわゆる いて何なな を体すす。 の数表す。 を要 果は C. てのそ つど半減していく て何度も助平を体験 粒子 が物理 ル性科学研究所の 0 た。 です。 減量説の た当時は同 していくと考えられ この粒子開放の減 「飽きる」とゆ れていたの ろが 粒子の量は多く どんな時でもそ 的に放出さ そし 根本的 たのです。 てそ 中が 対 実験結 見直 のれ の場 説が ると



助平とはどおゆう事か

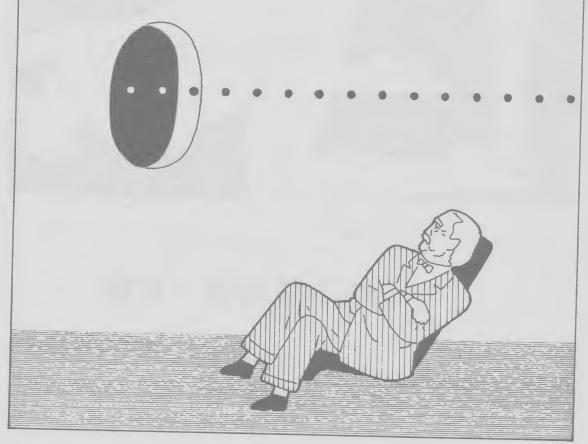
粒子開放量一定説

ひさうちみちお

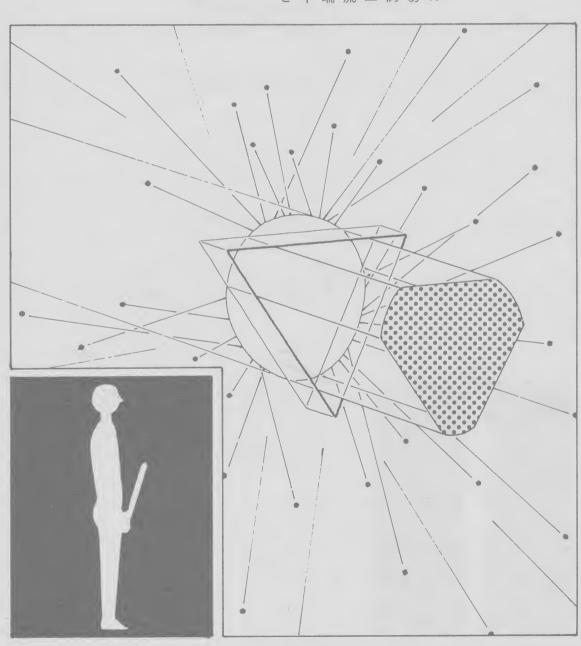
減量説に代って登上した仮説は を導入しました。 た導入しました。 ないかと考えていました。 ないかと考えていました。

今出川雄太郎

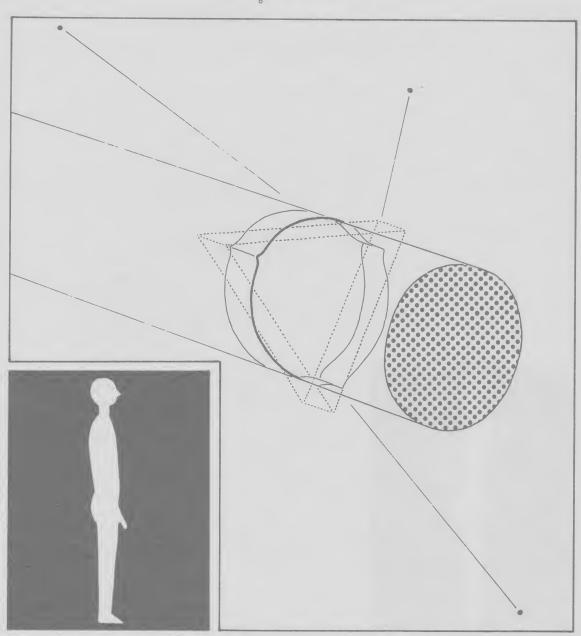
1918年大阪生れ、岩倉医科大学で精神医学を専攻、終戦後はアメリカに渡ってウィルヘルムライヒのオーゴン生物理学の研究を補助するがオーゴン箱による医療行為に反対してアメリカを去る。その後ウィーン精神分析診療所で分析医として働く一方、理論性科学の粒子開放説研究にあけくれる。1961年、粒子開放量一定説を発表



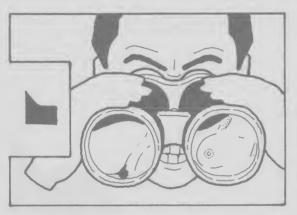
その穴の粒子が通過する時その流れによって穴が粒子の通り易流れによって穴が粒子の通り易れない。その時に粒子が穴の端れない。その時に粒子が穴の端れない。その時に粒子が穴の端を感じるとゆう事ではないかとを感じるとゆう事ではないかと

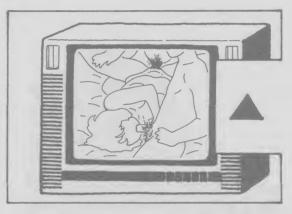


をしてヌードを見てオナニーする例で考えれば一回めより二回め、二回めより三回めの方がずっと刺激がなくなるのは、粒子られていって後になるほど流れられていって後になるからなのです。 脚平を感じなくなるからなのです。 対スムーズになるからなのです。 対子を通し易く変形して衝激がなくなってくるからなのです。



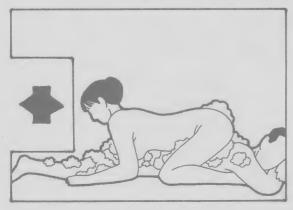
ところで助平にも当然いろんなカタチがあります。ウラ本やビデオから実際に生きてる女性を対象にするもの、またその女性かつてはその違いを粒子の性質の違いで説明していましたが今出川はそれを穴の違いを粒子の性質には決められた量の粒子とそのには決められた量の粒子とそのには決められた量の粒子とそのも、は決められた量の粒子とそのも、また、

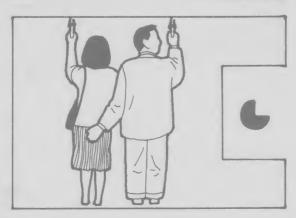




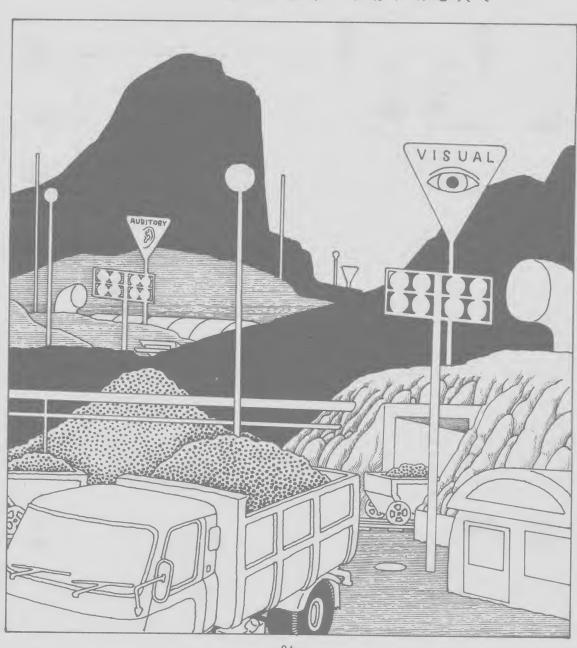




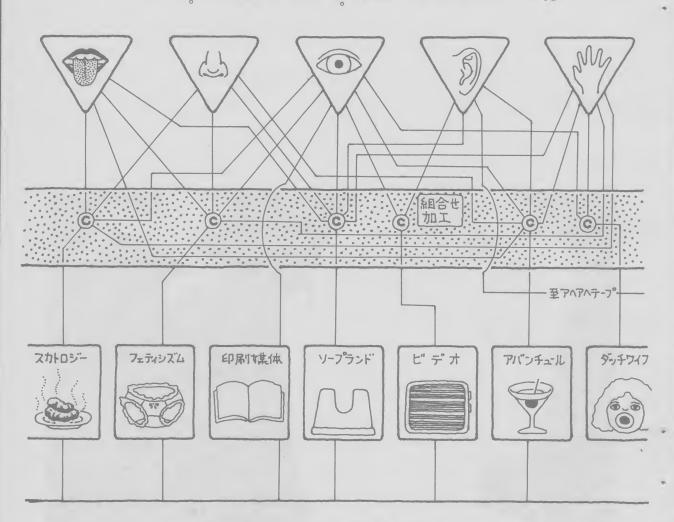




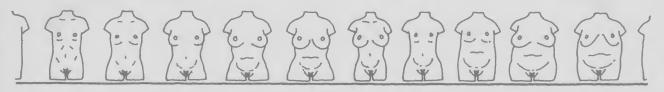
各採堀場からとられた巣体の原石は第一の工場で他の原石と組 の場合、空間構造としては二次 の場合、空間構造としては二次 での世界を持っていますが理論 性科学の分野では視覚のみの体 他 ら口加それに工の すからこの場合は最初の工場で 原石を寝かせているからです。 視覚や聴覚 5 様 種類の み合わされる事なく 0 ななもの に設置 に設 エリアからとられた原石と た穴は言 穴は採堀場でとられ工 聴覚等の五感がそれぞれの石があります。これはので、それでも用途別に欠は言ってみれば原石の 7 T いれます。採堀場で粒子の放出される 採堀場で でと入で



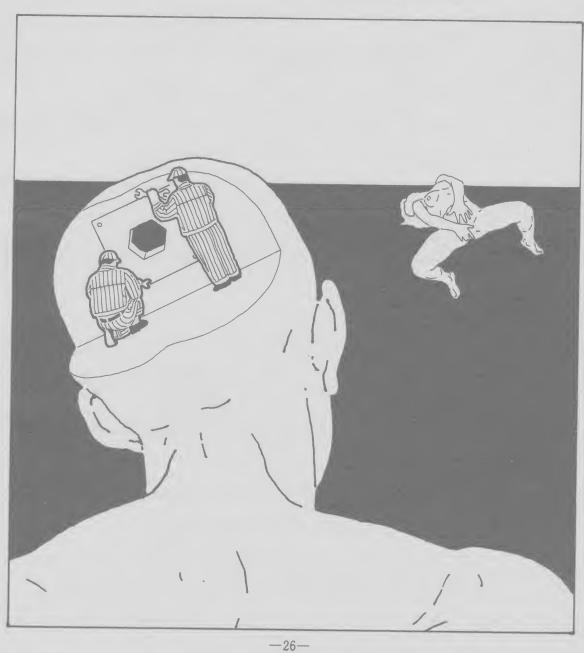
ふさわ 2 大生仕様等に分けられます。 なさ 組 セ 7 す ア から かたちづくる為に再度 合わされた石は対象 0 れるわけです。 プランド工場、 の奥さんとか友人 専門の工場に送られ 対象の 八する場 加 はたの知 っとし 立 石を組 合は五感 五 組 場、 仕様とか女子 ダッチワイフ 次元 原石は ル た知 ピンサロエ 身分等に 0 2 加工が 全て 合わ 0 0 彼女 ます。 具 れ 親 I



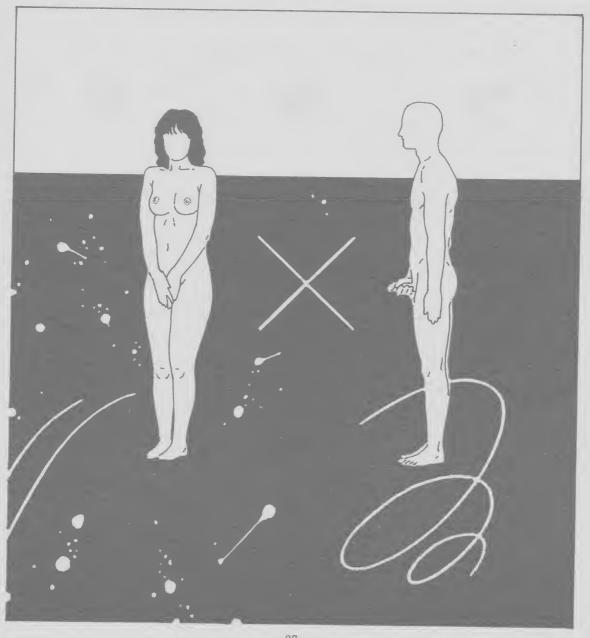
容姿体形加工かよび記憶観念仕上げ



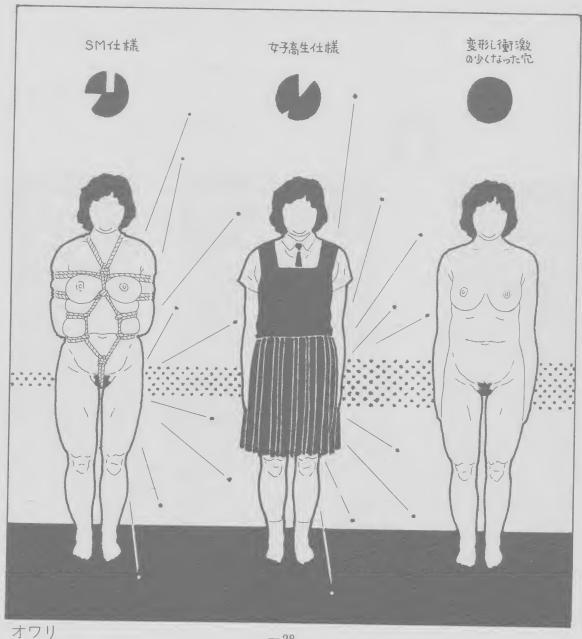
がほどこされて、ようやく入口う大工場です。容姿体形加工がう大工場です。容姿体形加工が 母親、女房等、どの工場を出ためられます。これはピンサロ、た石は次に容姿、体形工場に集 に設置されるとゆうわけです。 それぞれの工場で穴らしくなっ



に対して粒子の性質は自己の行に対して粒子の性質は自己の行に対して粒子の性質が決定さく等、数え上げるとキリがないのですが、それをさらに組み合のですが、それをさらに組み合わせた形で粒子の性質が決定されますからその数は天文学的なれますからその数は天文学的な



でも人によっては穴や粒子が非にマゾ仕様(粒子をサド仕様ににマゾ仕様(粒子をサド仕様に SMをするとか、妻にセーラーが加えられます。例えば性的にが加えられます。例えば性的にのたけは再度容姿体形工場に送った穴は再度容姿体形工場に送 服を着せるとゆうのは、 硬質で修整のきかない (も通過・ 夫とし でする



-28-